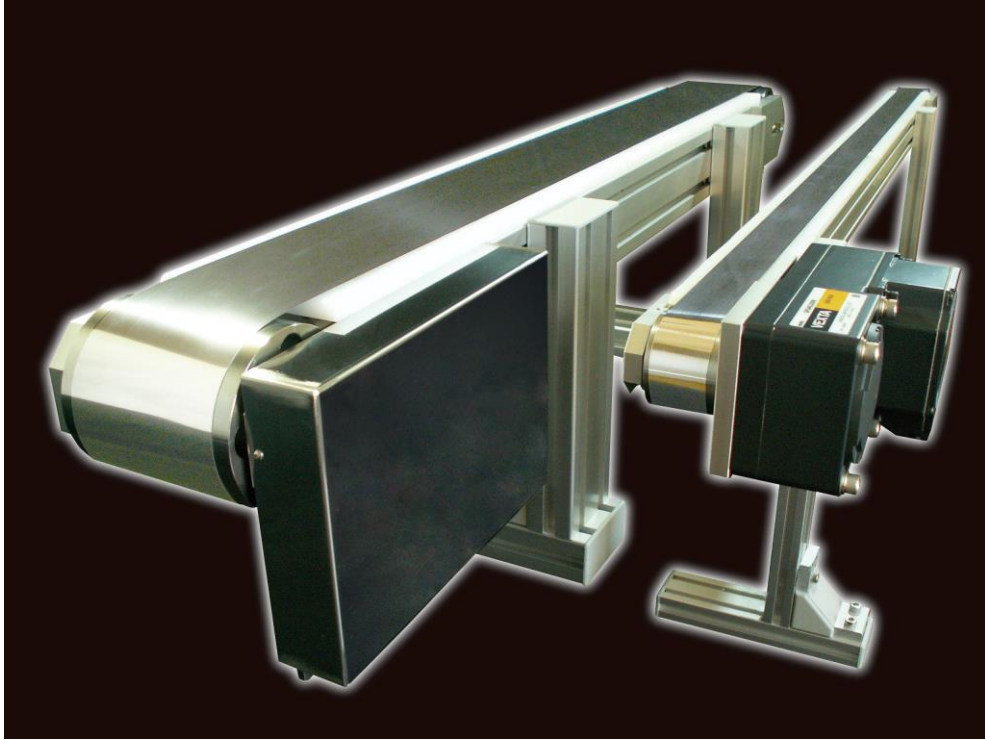


# スチールベルトコンベヤ（寸法指定タイプ）

弊社のコンベヤは、ベルトにスチールベルトを採用することで、従来のベルトにない様々な利点があり、ワーク搬送に適したコンベヤとなります。

コンベヤ本体は、スチールベルト用に設計されているため、ベルトの蛇行を容易に抑えることが可能で、ベルト交換も容易におこなえます。

スピードコントローラーを標準装備のため、モーターはDC ブラシレスモーターを採用し、幅広い速度域でのご使用が可能です。



## スチールベルトの特徴と代表的な使用例

### 特徴1. クリーン性

- ① 電子部品搬送：コンベヤ上での部品組立  
半導体などの検査など静電気の帯電防止・発塵の少なさ・位置決め搬送
- ② 食品搬送：コンベヤ上でのカット、過熱などの加工など。  
洗浄のしやすさ・雑菌の繁殖防止・ホツレ防止（異物混入）・臭い移り防止

### 特徴2. 耐久性

- ① 切削部品搬送：コンベヤ上での整列及び検査、部品の冷却など  
バリのある部品をベルト上で滑らせる・高温の部品をベルト上での冷却搬送  
油による劣化がなく、切削部品やプレス部品の搬送。
- ② 粘着部品搬送：スクレーパによる剥離  
粘着物の剥離性・スクレーパによる欠き取り

### 特徴3. 環境性

- ① 食品容器の搬送：UV、電子線による殺菌ライン  
ベルトの劣化防止
- ② 真空内搬送：太陽電池部品の搬送  
ベルトの劣化防止
- ③ メッキ層の連続マスク用：リードフレーム等の連続メッキ  
メッキ液中での密着性・介在物質の流出防止（メッキ液の劣化防止）

### 特徴4. 振動

- ① 組立搬送：微細部品の組立搬送

振動による位置だし精度のムラを除去

- ② 画像検査：カメラによるワークの不良検査、ワークの高さ検査  
ベルト振動の影響からカメラによる読み込みのエラー防止

#### 特徴5. 位置決め搬送

- ① 組立搬送：電子部品などの組立搬送  
経年変化による伸びなどによる、送りムラの除去
- ② 紙・布・シート搬送：バキュームによる吸着搬送でベルト上にて印刷  
送りムラによる印刷ムラの除去
- ③ 昇降用ベルト：昇降機などのベルト  
昇降機が下がる際の揺れ防止

#### 特徴6. 粘着物の搬送

- ① 粘度の高い製品（ゴム・溶けたプラスチック・インク）の搬送  
\*ベルト表面にフッ素コートをすることで、高い剥離性を持たせることが可能

#### 他ベルトとの性能対比表

	クリーン性	帯電性	静音性	振動特性	位置決め	耐油性	耐熱性
スチールベルト	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
樹脂ベルト	△	△	○	○	○	△	○
金網ベルト	○	○	△	△	△	◎	◎

#### 製造可能寸法(単位:mm)

タイプ (プーリ径)	ベルト幅										軸間距離
	30	50	100	150	200	250	300	400	500	600	
H50C (φ50)	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	250~2000
H75C (φ75)	-	○	○	○	○	○	○	-	-	-	300~3000
H100C (φ100)	-	-	○	○	○	○	○	○	-	-	400~4000
H180C (φ180)	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	600~6000

\* 上記以外の寸法でも製作可能です、mm単位でご指示戴いた寸法にて製作いたします。

\* 軸間が4000以上の場合にはフレームが分割となります。

\* 搬送可能重量等の詳細仕様は弊社ホームページの【スチールベルトコンベヤ】をご覧ください。

その他、仕様変更やコンベヤの詳細につきましては、お気軽にお問合せ下さい。



〒220-0041 神奈川県横浜市西区戸部本町 45-1 ながせビル 3F

TEL:045-624-9127 FAX:045-624-9128

http://hucon.co.jp E-mail: main@hucon.co.jp